

## Instruction Leaflet for PRATLEY STEEL PUTTY® (English)

**GENERAL:** Pratlley Steel Putty® is an exceptionally high strength, hard mouldable, putty-like adhesive. Mixing equal proportions of the resin and hardener supplied in the form of sticks yields a highly versatile, medium speed putty with a 1001 uses.

### PROPERTIES:

- Very high strength.
- Medium speed cure.
- Can be shaped and moulded.
- Adheres to most rigid materials.
- Once set can be sawn, filed, machined, sanded.
- Accepts paint.
- Good electrical insulator.
- Withstands most chemicals, mild acids, oil, petrol, etc.
- Can be smoothed and shaped with a wet finger or spatula.

### TIME TO SET:

(Temperature & quantity dependant)

- Sets hard in ± 45 minutes (at 23°C).
- Should be applied within 15 minutes of mixing.
- Reaches 75% strength in 6 hours.
- Reaches full strength in 2 days.

### SURFACE PREPARATION:

Surfaces to be bonded must be free of loose dirt, rust, paint, oil and grease. Wire brushing or sanding will substantially enhance adhesion to smooth surfaces.

### MIXING PROCEDURE:

1. Place the sticks side by side and without removing the wrapping. Simultaneously cut **equal amounts** off each stick with a sharp knife (Fig. 1).
2. Remove wrapping from cut parts.
3. Place both parts together between your forefingers and thumb and knead putty between fingers using both hands for ± 1 minute (Fig. 2).
4. Roll a sausage between the palm of your hands, applying lots of pressure onto putty whilst rolling (Fig. 3).
5. Fold sausage into a ball and repeat step 4 (Fig. 4).
6. Keep on repeating step 4 & 5 for ± 6-8 minutes. **NB!** - It is important to keep on applying pressure whilst rolling putty between the palm of your hands.

7. NB! Unlike other Pratlley Putty, Pratlley Steel Putty goes through 3 distinct stages whilst mixing.

**Stage 1:** It starts off malleable and slightly sticky up to about 1 minute of mixing.

**Stage 2:** It warms up and becomes somewhat crumbly at about 3 minutes.

**Stage 3:** It then slowly becomes more and more malleable with further mixing. It needs to be mixed for about 6 to 8 minutes. Thorough mixing is essential.

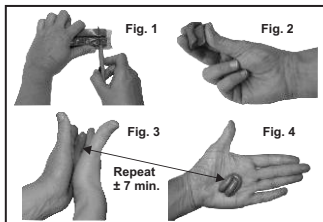
**It is important not to stop mixing at stage 2.**

Apply by dabbing and wiping with pressure onto the application surfaces. This ensures a good bond. Build up the shape as necessary.

### NOTE:

- Pratlley Steel Putty should be applied in thick section (not less than 3 mm (1/8") for maximum strength).
- Should the sticks be hard due to prolonged storage in a cold place, gentle warming should restore them to their original consistency.

**Note:** As product is used outside our control, we cannot accept liability for any possible failures.



### SOME SUGGESTED USES:

1. Seal metal water tanks and cracked motor car sumps.
2. Repair metal castings
3. Replace broken handles and knobs on utensils.
4. Repair ceramic fuse holders and insulators.
5. Repair car radiators and leaking metal petrol tanks.
6. Mend garden implements and metal watering cans.
7. Re-fit loose screws.
8. Make your own models and sculptures.

### NOT RECOMMENDED FOR:

- Bonding of rearview mirrors to windscreens.
- Very high temperature above 90°C continuous (e.g. exhaust pipes).
- Flexible materials.
- Polypropylene and Polyethylene plastics.
- Underwater use.

## PRATLEY STEEL PUTTY® (Afrikaans)

**ALGEMEEN:** Pratlley "Steel" Putty® is 'n buitengewone hoë sterkte, handvarebare, stopverfagtige kleefmiddel. Indien gelyke hoeveelhede van die hars en verharder, wat in stafievorm voorsien word, gemeng word, lewer dit 'n uiters veelsydige, stopverf (medium spoed setting) met 'n 1001 gebruikte.

### KENMERKE:

- Baie sterk.
- Middelmiddel set.
- Kan gefatsoeneer en gevorm word.
- Kleef aan die meeste onbuigsame materiale.
- Wanneer dit geset het, kan dit gesaag, gevyl, gemasjineer en geskuur word.
- Kan geveer word.
- Baie goeie elektriese isoleerder.
- Is bestand teen die meeste chemikalieë, matige sure, olie, petrol, ens.
- Kan met 'n nat vinger of spaan glad gevee of gevorm word.

### SETTYD:

(Afhanklik van temperatuur & hoeveelheid)

- Set binne ongeveer 45 minute (teen 23°C).
- Moet binne 15 minute nadat gemeng is, aangewend word.
- Bereik binne 8 uur 75% van sy sterkte.
- Bereik binne 2 dae volke sterkte.

### VOORBEREIDING VAN OPPERVLAKTE:

Die oppervlakte wat aanmekeer geheg gaan word, moet nie los stukkie vullis, roes, verf, olie of ghries be-vat nie. Indien gladde oppervlakte met 'n draadborsel of skuurpapier bewerk word, sal dit die kleefvermoë aansienlik verhoog.

### GEBRUIKSAANWYSINGS:

1. Plaas die stafies sy aan sy sonder om omhulsel te verwyder. Gebruik 'n skerp mes om **gelyke hoeveelhede** van elke stafie af te sny (Fig. 1).
2. Verwyder omhulsel van die gesnyde dele.
3. Plaas beide afgesnyde dele tussen voorvingers en jou duim en brei dit deur beide hande te gebruik vir ± 1 minuut (Fig. 2).
4. Rol 'n worsie tussen die palm van jou hande en paas baie druk op die stopverf toe wanneer jy dit rol (Fig. 3).
5. Vou worsie in 'n bal en herhaal stap 4 (Fig. 4).
6. Hou aan om stap 4 & 5 vir ± 6-8 minute te herhaal.

**NB!** - Dit is belangrik dat **aanhoudende druk** op die stopverf geplaas word, wanneer dit tussen die palms van jou hande gerol word.

7. NB! Anders as die ander "Pratlley Putty", gaan "Pratlley Steel" tydens vermenging deur 3 kenmerkende stadiums.
  - Stadium 1:** Dit begin smeebaar en effens taai tot ongeveer 1 minuut se vermenging.
  - Stadium 2:** Dit word warm en raak effens krummelig by ongeveer 3 minute.

**Stadium 3:** Dit raak dan stadig aan al hoe meer en meer smeebaar met verdere vermenging. Dit moet vir ongeveer 6 tot 8 minute gemeng word. Deeglike vermenging is noodsaaklik.

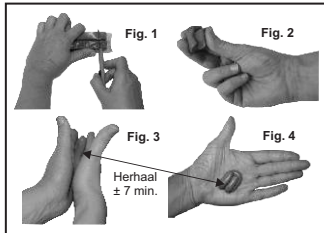
**Dit is noodsaaklik dat vermenging nie gestaak word by stadium 2 nie.**

Wend aan deur dit teen die oppervlakte te druk en dan te smeer. Dit verseker 'n goeie verbinding. Bou op en vorm sors nodig.

### NOTA:

- Pratlley Kitsvas Putty moet dik aangewend word (nie dunner as 3 mm (1/8") nie) vir maksimum sterkte.
- Indien die stafies hard word weens die feit dat hulle lank op 'n koue plek gebêre is, kan hulle effens verhit word om hul oorspronklike tekstuur terug te kry.

**NOTA:** As gevolg daarvan dat produk buite ons beheer gebruik word, kan ons nie aanspreeklik gehou word vir moontlike mislukking nie.



### VOORGESTELDE GEBRUIKE:

1. Verseël metaal watertanks en gekraakte motorolie-bakke.
2. Herstel metaalgiestukke.
3. Vervang stukke handvatsels en knoppe aan gereedskap.
4. Herstel keramiek sekeringshouers en isolators.
5. Herstel motorverkoelers en lekkende metaal petroltanks.
6. Herstel tuingereedskap en metaal gieters.
7. Maak los skroewe weer stevig.
8. Maak jou eie modelle en beeldtjies.

### WORD NIE AANBEVEEL VIR:

- Vasgeg van truspieël-tjies aan motoruite.
- Aansienlopende hoë temperatuur bo 90°C (bv. uitlaatpype).
- Buigsame materiale.
- Poliepropoleen en Poliëtileen plastieke
- Onderwater gebruik.

## PRATLEY STEEL PUTTY® (Zulu)

### ULWAZI NGAYO:

I-Pratlley Steel Putty® iyincinane enamandla akhethekile ebumbekayo ngesandla, nefana nephathi yokunamathisela amafasitela. Ukukubonisa izingxenye eziphanyayo zengcino no kokubanya iqine eziphuma ziqoqwe ngephakshana kwenza ingxube efeza imisebenzi ehluhlalukene, enamathela ngokusesilinganisenzi esikahe.

### UKWAKHEKA KWAYO:

- Inamandla amakhulu okubamba.
- Inamathela ngokhathi esilengene nje.
- Ingabumbeka ngendlela oyifunayo.
- Iyandathela ezintweni ezintini ezininzi.
- Lapho isiqinile ungasishana ngelasha, uyikhuhle ngefeyili, ngomshini noma nge-sandpaper.
- Iyapendeka.
- Iyakwazi ukusebenza njengesembozo sezintambo zikagesi.
- Iyakwazi ukumefana namakhemikhali aluhlakulhene, uwoyela, uphetholi, nokunye.
- Ingalolongwa futhi liungiswe usebenzisa umunwe owceliswe emanzini noma ngendukwana.

### ISIKHATHI ESITHATHAYO UKUNAMATHISELA:

- (Sincike emazingeni okushisa nasohlolsheni lwenoto)
- Inamathela iqine ngemizuzu engaba ngu-45 (ngaphansi kuka-23°C).
  - Kufanele isetshenziswe emizuzwini engu-15 ngemva kokuzutshwa.
  - Iqina ngamaphesenti angu-75 emahoreni angu-8.
  - Iqina ngokuphelele ngemva kwezinsuku ezimbili.

### UKULUNGISELELA UKUNAMATHISELA:

Izingxenye ezizonanyatheliswa kufanele zingabi nalo uthuli, ukudleka kwensimbi, upende, amafutha noma ugrisi. Ukukhuhla ngebuhlasi lezincingo noma nge-sandpaper kuyokwenza izindawo ezibusebelezi zinamathelke kangcono.

### INDELELA YOKUYIXUBA:

1. Beka la maphakethe amabili uwasondelanise njengoba esavalekile. Wasike ebhalingende kanyekanye wenze **izingxenye eziphanyayo** usebenzisa umhese obukhali. (Isithombe 1).
2. Susa ipheshana lokwemboza eziphanyeni ozisikile.
3. Yenza sengathi uyazicuba usebenzisa iminwe yakho nentshupha ngazo zombili izandla zakho umzuzu owohwa. (Isithombe 2).
4. Yibe usuyenza ngelinde zezandla die ngxube ulokhu uyicindezela uyisingqa (Isithombe 3).
5. Yenze imbulunga le ngxube beise emva kwalokho uphinde uandele isinyathelo esisiphuzani elingenhla u-4. (Isithombe 4).
6. Phindaphinda isinyathelo esiku-4 naku-5 imizuzu engaba ngu-6 kuya ku-8.
7. QAPHELA! Kubalulekile ukuba uqhubeke ucindezela ngamandla njengoba umbuma le phazi nezarazi zakho.
7. QAPHELA! Ngokungefani nabanye ophathi bakwa-Pratlley, i-Pratlley Steel Putty idlula

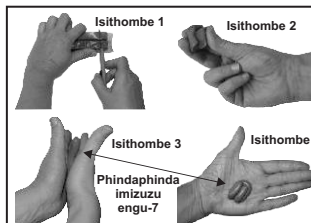
ezigabeni ezintathu lapho uyixuba. **Isigaba 1:** Iqala ngokuthamba futhi namfuka kancane kuze kuphele umzuzu owohwa. **Isigaba 2:** Ibe isiyafudumala kube sengathi isiyathukisa isikhathi esingaba imizuzu emithathu. **Isigaba 3:** Ngemva kwalokho iphinde ithambe njengoba uqhubeke uyixuba. Kuthatha imizuzu engu-6 kuya kwengu-8 ukuyihlanganisa. **Kubalulekile ukungakungaphazamiseki uyike phakathi nesigaba 2.**

Yifake ngokuyinameka ngokuphindelela nokugyesilela entweni oyilungisayo. Lokhu kwenzisa inamathisele kahle izinto. Ilolongwe ngendlela otuna ime ngayo ngokwesidingo.

### PHAWULA:

1. I-Pratlley Steel Putty kufanele ifakwe ibe wugqinsana (ingabi ngaphansi kuka-3mm (1/8) umzuzu ibambe iqine).
2. Uma kwenzeka iqina emaphaketheni ayoy ngemva yokuginywa isikhathi eside endaweni ebandayo, ukuyifudumeza kancane kancane kuzoyenza ibuyele esimweni sayo esivamile.

**PHAWULA:** Ngemva yokuthi lo mkhigizolo usebenzisa ngaphandle kokulawula kweluhlu, akulona iphutha lethu uma yagqinywe impimphela efanele.



### EZINYE IZINDELELA ZOKUYISEBENZISA:

1. Ivala amathangi ensimbi amanzi kanye nawemoto aneminkenge.
2. Ilungisa izimfomgo zensimbi.
3. Ilungisa izibambo eziphukile zezitsha.
4. Ingasetshenziswa ukwemboza izintambo zikagesi.
5. Ilungisa iradiyetha yemoto namathangi ensimbi awazayo kaphetholi.
6. Ilungisa izinto zezengadini namabhakede kathelya okunselwa.
7. Ibhamba lapho kumonuke khona zipikili.
8. Ungayisebenzisa njengobumba uzenzele ezakho izinto.

### OKUNGFANELE KWENZEI NGAYO:

Ukunamathisela izibuko zemoto kuyi-windscreen. Ukuyisebenzisa emazingeni okushisa ahlale engaphesha kuka-100°C (amapapayi emoto okukhipha intuthu). Ukuyisebenzisa ezintweni okufanele zikwazi ukunyakaziseka. Ukulungisa izinto zepalasiweni okwenziwa ngawo izihlalo nokwenzisa ngawo amabhodlela. Ukuyisebenzisa ngaphansi kwamanzi.

# PRATLEY STEEL PUTTY® (Português)

## GERAL:

A Pratley Steel Putty é um adesivo tipo massa, moldável à mão e de força excepcionalmente elevada. Misturando proporções iguais de resina e endurecedor fornecidos em forma de barras cria uma massa muito versátil que cura com razoável rapidez a tem 1001 utilizações.

## PROPRIEDADES:

- Força muito elevada.
- Cura de tempo médio.
- Pode ser moldada e formada.
- Adere à maioria dos materiais rígidos.
- Assim que curada pode ser limada, serrada, maquinada e polida com lixa.
- Pode ser pintada.
- Bom isolador eléctrico.
- Compatível com a maioria de químicos, ácidos leves, óleo, gasolina, etc.
- Pode ser alisado e moldado com um dedo molhado ou espátula.

## TEMPO DE CURA:

- Dependente da temperatura e quantidade)
- Fica duro em ±45 minutos (a 23°C).
- Deve ser aplicado até 15 minutos após a mistura.
- Atinge 75% da força em 8 horas.
- Atinge força total em 2 dias.

## PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

As superfícies a unir devem estar sem poeiras, ferrugem, tinta, óleo e massa lubrificante. Se passar com um esfregão ou lixa áspera, irá melhorar significativamente a adesão às superfícies lisas.

## PROCEDIMENTO PARA FAZER A MISTURA:

1. Colocar as barras lado a lado sem retirar o revestimento. Cortar simultaneamente **quantidades iguais** de cada barra com uma faca afiada (Fig. 1).
2. Retirar o revestimento das partes cortadas.
3. Amassar as duas partes para as juntar, com os indicadores e polegares das duas mãos, durante ±1 minuto. (Fig. 2).
4. Role a massa entre a palma das suas mãos, fazendo um fecho oblongo como uma salchicha. Aplique muita pressão na massa enquanto rola (Fig. 3).
5. Faça um formato de bola com a massa e repita o passo 4 (Fig. 4).
6. Continuar a repetir os passos 4 e 5 durante ± 6-8 minutos.
- NOTA!** - é importante continuar a aplicar pressão enquanto rola a massa entre a palma das mãos.
7. **NOTA!** Ao contrário de outras massas Pratley, a massa Pratley Steel Putty passa por 3 fases distintas durante a mistura.

**Fase 1:** Começa maleável e ligeiramente pegajosa durante cerca de 1 minuto de mistura.

**Fase 2:** Aquece e torna-se algo frável a cerca de 3 minutos.

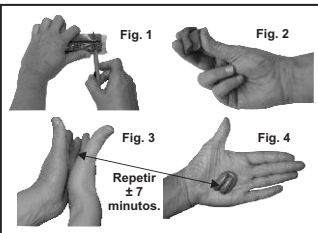
**Fase 3:** Depois fica ligeiramente mais e mais maleável com continuação de mais mistura. Precisa ser misturada durante cerca de 6 a 8 minutos. Mistura profunda é essencial.

**É importante não parar a mistura na fase 2.** Aplicar esfregando e forçando com pressão às superfícies a colar. Isto garante uma boa união. Desenvolve a forma como necessário.

## NOTA:

- Massa Pratley Steel Putty deve ser aplicada em camadas espessas (não inferiores a 3mm (1/8") para potência máxima).
- Caso as barras estejam duras devido a armazenamento prolongado num local frio, um aquecimento suave deverá recuperar a consistência original.

**NOTA:** Como o produto é usado fora do nosso controlo, não nos podemos responsabilizar por quaisquer falhas.



## ALGUMAS UTILIZAÇÕES SUGERIDAS:

1. Vedar tanques de água metálicos e reservatórios de óleo rachados.
2. Reparação de fundições metálicas.
3. Substituir manípulos partidos e puxadores em utensílios.
4. Reparação de isoladores e suportes de fusíveis em cerâmica.
5. Reparação de radiadores de carros e tanques de gasolina metálicos-com fugas.
6. Remendar recipientes metálicos de água, como regadores e instalações de jardim.
7. Recolocação de parafusos soltos.
8. Faça seus próprios modelos e esculturas.

## NÃO É RECOMENDADO PARA:

- Adesão de espelhos retrovisores no pára-brisas.
- Temperatura continuamente muito elevada acima de 90°C (e.g. tubos de escape).
- Materiais flexíveis.
- Plásticos de Polipropileno e Polietileno.
- Uso debaixo de água.

# PRATLEY STEEL PUTTY® (Français)

## DESCRIPTION:

The Mastic Pratley Steel® est un adhésif malléable pâteux, d'une résistance exceptionnelle. En mélangeant des proportions égales de résine et du durcisseur fournis sous forme de bâtonnets, on obtient une substance polyvalente à prise moyennement et pouvant être utilisée de 1001 façons.

## PROPRIÉTÉS:

- Très haute résistance.
- Séchage à vitesse moyenne.
- Peut être modelé et moulé.
- Adhère à la plupart des matériaux rigides.
- Peut être scié, limé, usiné et poncé une fois sec.
- Réagit bien à la peinture.
- Très bon isolant électrique.
- Supporte la plupart des produits chimiques, les acides doux, l'huile, l'essence, etc.
- Peut être lissé et modelé à l'aide d'un doigt mouillé ou d'une spatule.

## TEMPS DE FORTIFICATION:

- Se solidifie au bout de 45 minutes (à 23°C).
- Doit être appliqué au cours des 15 minutes suivant le mélange.
- Atteint 75% de résistance en 8 heures.
- Atteint sa résistance optimale en 2 jours.

## PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Les surfaces à coller ne doivent comporter aucune saleté, rouille, peinture, huile ou graisse. Gratter à l'aide d'une brosse métallique ou ponçage améliorera considérablement l'adhérence aux surfaces lisses.

## INSTRUCTIONS RELATIVES AU MÉLANGE:

1. Placer les bâtonnets côte à côte sans enlever l'emballage. Trancher simultanément chaque bâtonnet en portions égales à l'aide d'un couteau pointu (Fig. 1).
2. Retirer l'emballage des morceaux découpés.
3. Placer les deux morceaux ensemble entre votre index et votre majeur et votre pouce et malaxer la pâte entre vos doigts en utilisant vos deux mains pendant environ 1 minute (Fig. 2).
4. Former un boudin entre vos paumes, en appliquant une forte pression sur la pâte, tout en la roulant. (Fig. 3).
5. Former une boule à partie du boudin et répéter l'étape 4 (Fig. 4).
6. Continuer de répéter les étapes 4 et 5 pendant environ 6 à 8 minutes.
- NBI - il est important d'appliquer une pression constante quand vous roulez la pâte entre vos paumes.**
7. **NBI!** Contrairement aux autres Mastics Pratley, Le Mastic Pratley Steel passe par 3 étapes distinctes durant le mélange.

**Première étape:** Le mastic est mou et légèrement collant durant la première minute suivant le mélange.

**Deuxième étape:** Au bout de 3 minutes, le mastic se réchauffe et sa texture devient

quelque peu friable.

**Troisième étape:** Le mastic se ramollit de plus en plus à mesure qu'il est malaxé. Il doit être mélangé pendant encore 6 ou 8 minutes. Un mélange prolongé est essentiel.

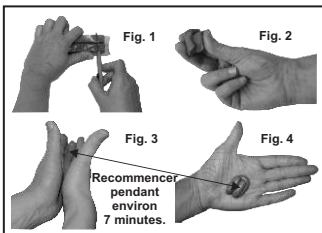
**Il est important de ne pas stopper le mélange à la deuxième étape.**

Appliquer en tapotant et en essayant sur les surfaces d'application. Ceci garantit un bon assemblage. Construire la forme nécessaire.

## REMARQUE:

- Le Mastic Pratley Steel doit être appliqué en sections épaisses (supérieures ou égales à 3 mm (1/8") pour une résistance maximale)
- Si les bâtonnets ont durci après un stockage prolongé dans un endroit froid, un léger réchauffement devrait restaurer leur consistance originale.

**REMARQUE:** Le produit étant utilisé en dehors de notre contrôle, nous n'acceptons aucune responsabilité pour les éventuelles défaillances.



## QUELQUES SUGGESTIONS D'UTILISATION:

1. Colmater les réservoirs d'eau métalliques et les carters automobiles.
2. Réparer les moulages métalliques.
3. Remplacer les poignées cassées et les boutons d'ustensils.
4. Réparer les porte-fusibles en céramique et les isolants.
5. Réparer les radiateurs automobiles et les fuites de réservoirs à essence métalliques.
6. Réparer les outils de jardin et les arrosoirs en métal.
7. Réajuster les vis desserrées.
8. Créer vos propres maquettes et sculptures.

## USAGE DÉCONSEILLÉ:

- Collage de rétroviseurs au pare-brise.
- Applications soumises à des températures élevées continues supérieures à 90°C (ex: tuyau d'échappement).
- Application sur des matériaux flexibles.
- Pour le polyéthylène et le polypropylène.
- Application sous l'eau.

# PRATLEY STEEL PUTTY® (Sotho)

## KA KAKARETSO:

Pratley Steel Putty® ke sekgomaretsi se kareng poti sa matla a kgethelieng a hodimo, se ka bopwang ka letsoho. Ho kopanya karolo tse lekaneeng tsa resin/le lithafatatswe o o di fwieng tse kareng di thupa di fana ka poti e sebetšang a lebelo le leholo e ka sebedisetswang mesebetsi e 1001.

## BOKGONI:

- E matla a hodimo.
- E fola a pele.
- E ka bopwa.
- E sebedisana le mathereale e mengata.
- Ha e omme e ka lohiwa, ya bewa, ya sebediswa mochineng, santeng.
- E nka pente.
- E sebeta hantle le motlakase.
- E kgona ho mamella dikhemikhale, diesete, mafura, potole, ji.
- E ka etswa boreledi ka letsoho e be e bopwe ka monwana o metsi kapa lefelo.

## NAKO YA HO E BEHA:

- E la wala ke thempherahjara le boima)
- E ba thata metsotsong e kabang 45 bonnyane (ka 23°C).
- E tshwanela ho tlotswa naong ya metsotswe e 15 ha e qeta ho kopangwa.
- E filhela matla a 75% di horeng tse 8.
- E filhela matla a felletseng ka matsatsi a mabedi.

## TOKISO YA SEBAKA:

Dibaka tsohle tse tlo kgomaretswang di tshwanela hore be di hwekile di sena mafura kapa kerise. Ho hwekisa terata ka borosolo kapa ho tshela santa ho tla oketsa ho kgomarela dibakeng tse boreledi.

## TATELO YA H KOPANYA:

1. Beha di thupa ka mahlakore mme o seka tloša di phuthelana. Ha o ntse o etsa jwalo gkosa **ka tekano** thupeng engwe le engwe ka thipa e bohale (Ponts. 1).
2. Tloša di phuthelana tsa dikarolo tse kgatšweng.
3. Beha dikarolo ka bobedi mahareng a menwana ya pele mme o petelletse poti mahareng a menwana o sebedisa matsoho ka bobedi nakong e ka bang motsotso 1 bonnyane. (Ponts. 2).
4. Thathela lelana bohareng ba matsoho a hao, etsa ka matla a maholo ha o ntse o thathela. (Ponts. 3).
5. Mena malana o etse bolo mme o etsa motjha wa 4 tšape (Ponts. 4).
6. Tswelapela ho etsa motjha wa 4 & 5 nakong ya metsotšong e 6-8 (Ponts. 4).
- HLOKOMELAI - Ho bohlokoa ho etsa ka matla ha ho ntse ho thathela poli bohareng ba matsoho.**
7. **HLOKOMELAI!** Pratley Steel Putty ha e tshwane le Pratley Putty, yona n le mehato e 3 e fapaneng.
- Mohato 1:** E gala e kgomarela hanyane ho filhela e ba motsotso o 1 wa ho kopanya.

**Mohato 2:** E ya futhumala e be ekare e ya furehwa motsotšong wa bo 3.

**Mohato 3:** Ha ntse e kopangwa ho ya pele e ba bonolo. E hlakwa ho kopangwa sebak sa metsotso e kabang 6 ho ya ho ye 8. Ho kopanya ka pethalaho ho bohlokoa.

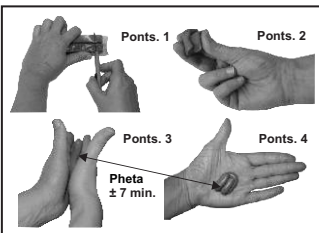
**Ho bohlokoa ho sa imise ho kopananyo mohong wa 2.**

Tlotsa ka ho hatella ka matla hodima sebaka se tlo tlotswang. Sena se netefatsa ho kopana ho lokileng.

## HLOKOMELA:

- Pratley Steel Putty e tshwanela ho tlotswa ka bongata (e seng ka tšasa 3mm (1/8")) bakeng sa matla a hodimodimo).
- Ha di thupa di ka ba thata ka nthla ya ho bewa tlotsweng e phodileng, ho e futhumatsa ho tla e kutlissetsa beomeng ba teng ba pele.

**HLOKOMELA:** Hoba sebediswa sena se sebediswa ka nthle ho taolo ya rona, re ka se nke boikarabelo ha e hloleha ho sebeta.



## MESEBETSI E MENG E TSHWAETSONG:

1. Kwaela ditanka tsa metsi tsa lesenke le di tho tsa koloi.
2. Ho lokisa dintho tsa masenke.
3. Ho lokisa matsoho a dintho tsa ka tlung.
4. Ho lokisa dintho tsa seramik.
5. Ho lokisa di radiator tsa koloi le ditanka tsa potole tse tshohlang.
6. Ho lokisa disebediswa tsa tshimo le makolokoti a masenke a ho noseta.
7. Ho Kenya dipenkere tse tshwang.
8. Ho ipopela.

## HA YA TSHWAELOWA BAKENG SA:

- Ho kopanya seipone sa kapele sa koloi.
- Thempherahjara e ka hodima 90°C (mohiala. Dipeipi tsa tse fehlang matla).
- Mathereale e sothehang.
- Ho kgomaretsa polasitiki kapa dibaka tsa rabara tse benyang.
- Tshebedisetso ya ka tšasa metsi.