PRATLEY®

www.pratleyadhesives.com

POLICY STATEMENT
"The performance of our products must exceed all others on the World Market"
K.G.M Pratley

Instruction Leaflet for

PRATLEY STEEL PUTTY®

(English)

GENERAL:
Pratley Steel Putty® is an exceptionally high strength, hand mouldable, putty-like adhesive. Mixing equal proportions of the resin and hardener supplied in the form of sticks yields a highly versatile, medium speed putty with a 1001 uses.

PROPERTIES:
- Very high strength.
- Medium speed cure.
- Can be shaped and moulded.
- Adheres to most rigid materials.
- Once set can be sawn, filed, machined, sanded.
- Accepts paint.
- Good electrical insulator.
- Withstands most chemicals, mild acids, oil, petrol, etc.
- Can be smoothed and shaped with a wet finger or spatula.

TIME TO SET: (Temperature & quantity dependent)
- Starts to harden in ± 45 minutes(cannot reshape) (at 23°C).
- Hard in ± 2 hours
- Should be applied within 15 minutes of mixing.
- Reaches 75% strength in 7 hours.
- Reaches full strength in 24 hours.

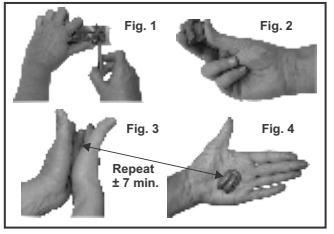
SURFACE PREPARATION:
Surfaces to be bonded must be free of loose dirt, rust, paint, oil and grease. Wire brushing or sanding will substantially enhance adhesion to smooth surfaces.

MIXING PROCEDURE:
1. Place the sticks side by side and without removing the wrapping. Simultaneously cut ***equal amounts*** off each stick with a sharp knife **(Fig. 1)**.
2. Remove wrapping from cut parts.
3. Place both parts together between your fore-fingers and thumb and knead putty between fingers using both hands for ± 1 minute **(Fig. 2).**
4. Roll a sausage between the palm of your hands, applying lots of pressure onto putty whilst rolling. **(Fig 3).**
5. Fold sausage into a ball and repeat step 4 **(Fig. 4).**
6. Keep on repeating step 4 & 5 for ± 6-8 minutes. **NB! - It is important to keep on applying pressure** whilst rolling putty between the palm of your hands.
7. NB! Unlike other Pratley Putty, Pratley Steel Putty goes through 3 distinct stages whilst mixing.
   Stage 1: It starts off malleable and slighty sticky up to about 1 minute of mixing.
   Stage 2: It warms up and becomes somewhat crumbly at about 3 minutes.
   Stage 3: It then slowly becomes more and more malleable with further mixing. It needs to be mixed for about 6 to 8 minutes. Thorough mixing is essential.
   It is important not to stop mixing at stage 2.

Apply by dabbing and wiping with pressure onto the application surfaces. This ensures a good bond. Build up the shape as necessary.

NOTE:
- Pratley Steel Putty should be applied in thick section (not less than 3 mm (1/8") for maximum strength).
- Should the sticks be hard due to prolonged storage in a cold place, gentle warming should restore them to their original consistency.

Note: As product is used outside our control, we cannot accept liability for any possible failures.



SOME SUGGESTED USES:
1. Seal metal water tanks and cracked motor car sumps.
2. Repair metal castings
3. Replace broken handles and knobs on utensils.
4. Repair ceramic fuse holders and insulators.
5. Repair car radiators and leaking metal petrol tanks.
6. Mend garden implements and metal watering cans.
7. Re-fit loose screws.
8. Make your own models and sculptures.

NOT RECOMMENDED FOR:
- Bonding of rearview mirrors to windscreens.
- Very high temperature above 90°C continuous (e.g. exhaust pipes).
- Flexible materials.
- Polypropylene and Polyethylene plastics.
- Underwater use.

PRATLEY STEEL PUTTY®

(Afrikaans)

ALGEMEEN:
Pratley "Steel" Putty® is 'n buitengewone hoë sterkte, handvormbare, stopverfagtige kleefmiddel. Indien gelyke hoeveelhede van die hars en verharder, wat in stafievorm voorsien word, gemeng word, lewer dit 'n uiters veelsydige, stopverf (medium spoed settyd) met 'n 1001 gebruike.

KENMERKE:
- Baie sterk.
- Middelmatige set.
- Kan gefatsoeneer en gevorm word.
- Kleef aan die meeste onbuigsame materiale.
- Wanneer dit geset het, kan dit gesaag, gevyl, gemasjineer en geskuur word.
- Kan geverf word.
- Baie goeie elektriese isoleerder.
- Is bestand teen die meeste chemikalieë, matige sure, olie, petrol, ens.
- Kan met 'n nat vinger of spaan glad gevee of gevorm word.

SETTYD: (Afhanklik van temperatuur & hoeveelheid)
- Begin om te set binne ± 45 minutes (teen 23°C).
- Hard binne ± 2 ure.
- Moet binne 15 minute nadat gemeng is, aangewend word.
- Bereik binne 7 uur 75% van sy sterkte.
- Bereik binne 24 ure volle sterkte.

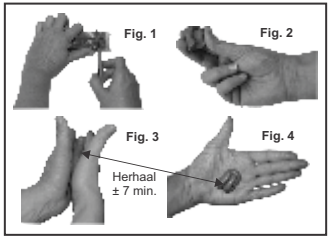
VOORBEREIDING VAN OPPERVLAKTE:
Die oppervlakke wat aanmekaar geheg gaan word, moet nie los stukkies vullis, roes, verf, olie of ghries be-vat nie. Indien gladde oppervlakke met 'n draadborsel of skuurpapier bewerk word, sal dit die kleefvermoë aansienlik verhoog.

GEBRUIKSAANWYSINGS:
1. Plaas die stafies sy aan sy sonder om omhulsel te verwyder. Gebruik 'n skerp mes om ***gelyke hoe-veelhede*** van elke stafie af te sny **(Fig. 1)**.
2. Verwyder omhulsel van die gesnyde dele .
3. Plaas beide afgesnyde dele tussen voorvingers en jou duim en brei dit deur beide hande te gebruik vir ± 1 minuut. **(Fig. 2)**.
4. Rol 'n worsie tussen die palm van jou hande en pas baie druk op die stopverf toe wanneer jy dit rol **(Fig. 3).**
5. Vou worsie in 'n bal en herhaal stap 4 **(Fig. 4)**.
6. Hou aan om stap 4 & 5 vir ± 6-8 minute te herhaal.
   NB! - Dit is belangrik dat **aanhoudende druk op die stopverf** geplaas word, wanneer dit tussen die palms van jou hande gerol word.
7. NB! Anders as die ander "Pratley Putty", gaan "Pratley Steel" tydens vermenging deur 3 kenmerkende stadiums .
   Stadium 1: Dit begin smeebaar en effens taai tot ongeveer 1 minuut se vermenging.
   Stadium 2: Dit word warm en raak effens krummelrig by ongeveer 3 minute.
   Stadium 3: Dit raak dan stadigaan al hoe meer en meer smeebaar met verdere vermenging. Dit moet vir ongeveer 6 tot 8 minute gemeng word. Deeglike vermenging is noodsaaklik.
   Dit is noodsaaklik dat vermenging nie gestaak word by stadium 2 nie.

Wend aan deur dit teen die oppervlakte te druk en dan te smeer. Dit verseker 'n goeie verbinding. Bou op en vorm soos nodig.

NOTA:
- Pratley Kitsvas Putty moet dik aangewend word (nie dunner as 3 mm (1/8") nie) vir maksimum sterkte.
- Indien die stafies hard word weens die feit dat hulle lank op 'n koue plek gebêre is, kan hulle effens verhit word om hul oorspronklike tekstuur terug te kry.

NOTA: As gevolg daarvan dat produk buite ons beheer gebruik word, kan ons nie aanspreeklik gehou word vir moontlike mislukking nie.



VOORGESTELDE GEBRUIKE:
1. Verseël metaal watertenks en gekraakte motorolie-bakke.
2. Herstel metaalgietstukke.
3. Vervang stukkende handvatsels en knoppe aan gereedskap.
4. Herstel keramiek sekeringshouers en isolators.
5. Herstel motorverkoelers en lekkende metaal petroltenke.
6. Herstel tuingereedskap en metaal gieters.
7. Maak los skroewe weer stewig.
8. Maak jou eie modelle en beeldtjies.

WORD NIE AANBEVEEL VIR:
- Vasheg van truspieëltjies aan motorruite.
- Aaneenlopende hoë temperature bo 90°C (bv.uitlaatpype).
- Buigsame materiale.
- Polipropoleen en Poliëtileen plastieke
- Onderwater gebruik.

PRATLEY STEEL PUTTY®

(Zulu)

ULWAZI NGAYO:
I-Pratley Steel Putty® iyingcina enamandla akhethekile ebumbekayo ngesandla, nefana nephathi yokunamathisela amafasitela. Ukuxubanisa izingxenye ezilinganayo zengcina nokokuyenza iqine eziphuma zigoqwe ngephakeshana kwenza ingxube efeza imisebenzi ehlukahlukene, enamathela ngokusesilinganisweni esikahle.

UKWAKHEKA KWAYO:
- Inamandla amakhulu okubamba.
- Inamathela ngesikhathi esilingene nje.
- Ingabumbeka ngendlela oyifunayo.
- Iyanamathela ezintweni eziningi eziqinile.
- Lapho isiqinile ungayisaha ngesaha, uyikhuhle ngefeyili, ngomshini noma nge-*sandpaper*.
- Iyapendeka.
- Iyakwazi ukusebenza njengesembozo sezintambo zikagesi.
- Iyakwazi ukumelana namakhemikhali ahlukahlukene, uwoyela, uphethiloli, nokunye.
- Ingalolongwa futhi ilungiswe usebenzisa umunwe ocweliswe emanzini noma ngendukwana.

ISIKHATHI SOKUSETHA: (Izinga lokushisa ukuncika kobuningi)
- Iqala ukuqina emaminithini angama-± 45 (ayikwazi ukubunjwa kabusha) (ku-23°C).
- Iqina emahoreni ama-± 2
- Kufanele ifakwe emizuzwini eyi-15 ngemva kokuhlanganiswa.
- Ifinyelela kuma-75% amandla emahoreni ayi-7.
- Ifinyelela amandla agcwele emahoreni angama-24.

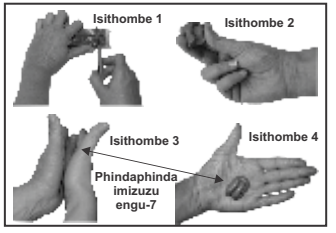
UKULUNGISELELA UKUNAMATHISELA:
Izingxenye ezizonanyatheliswa kufanele zingabi nalo uthuli, ukudleka kwensimbi, upende, amafutha noma ugrisi. Ukukhuhla ngebhulashi lezincingo noma nge-*sandpaper* kuyokwenza izindawo ezibushelelezi zinamathele kangcono.

INDLELA YOKUYIXUBA:
1. Beka la maphakethe amabili uwasondelanise njengoba esavalekile. Wasike ebhanggende kanyekanye wenze ***izingxenye ezilinganayo*** usebenzisa ummese obukhali. **(Isithombe 1)**.
2. Susa ipheshana lokwemboza ezingxenyeni ezisikile .
3. Yenza sengathi uyazicuba usebenzisa iminwe yakho nesithupha ngazo zombili izandla zakho umzuzu owodwa. **(Isithombe. 2)**.
4. Yibe usuyenza ngezintende zezandla le ngxube ulokhu uyicindezela uyigingqa **(Isithombe 3).**
5. Yenze imbulunga le ngxube bese emva kwalokho uphinde ulandele isinyathelo esisephuzwini elingenhla u-4 **(Isithombe4).**
6. Phindaphinda isinyathelo esiku-4 naku-5 imizuzu engaba ngu-6 kuya ku-8.
   QAPHELA! Kubalulekile ukuba uqhubeke ucindezela ngamandla njengoba ubumba le phathi ngezandla zakho.
7. QAPHELA! Ngokungefani nabanye ophathi bakwa-Pratley, i-Pratley Steel Putty idlula ezigabeni ezintathu lapho uyixuba.
   Isigaba 1: Iqala ngokuthamba futhi inamfuke kancane kuze kuphele umzuzu owodwa.
   Isigaba 2: Ibe isiyafudumala kube sengathi iyavuthuka isikhathi esingaba imizuzu emithathu.
   Isigaba 3: Ngemva kwalokho iphinde ithambe njengoba uqhubeka uyibumba. Kuthatha imizuzu engu-6 kuya kwengu-8 ukuyihlanganisa.
   Kubalulekile ukungakunggaphazamiseki uyeke phakathi nesigaba 2.

Yifake ngokuyinameka ngokuphindelela nokuyesulela entweni oyilungisayo. Lokhu kwenza inamathisele kahle izinto. Ilolonge ngendlela ofuna ime ngayo ngokwesidingo.

PHAWULA:
1. I-Pratley Steel Putty kufanele ifakwe ibe wugginsana (ingabi ngaphansi kuka-3mm(1/8) ukuze ibambe iqine).
2. Uma kwenzeka iqina emaphaketheni ayo ngenxa yokugcinwa isikhathi eside endaweni ebandayo, ukuyifudumeza kancane kancane kuzoyenza ibuyele esimweni sayo esivamile.

PHAWULA: Ngenxa yokuthi lo mkhiqizo usetshenziswa ngaphandle kokulawula kwethu, akulona iphutha lethu uma ungayivezi imiphumela efanele.



EZINYE IZINDLELA ZOKUYISEBENZISA:
1. Ivala amathangi ensimbi amanzi kanye nawemoto aneminkenke.
2. Ilungisa izimfolomo zensimbi.
3. Illungisa izibambo eziphukile zezitsha.
4. Ingasetshenziswa ukumboza izintambo zikagesi.
5. Ilungisa iradiyetha yemoto namathangi ensimbi avuzayo kaphethiloli.
6. Ilungisa izinto zasengadini namabhakede kathayela okunisela.
7. Ibamba lapho kumoncuke khona izipikili.
8. Ungayisebenzisa njengobumba uzenzele ezakho izinto

OKUNGAFANELE KWENZIWE NGAYO:
Ukunamathisela izibuko zemoto kuyi-*windscreen.*
Ukuyisebenzisa emazingeni okushisa ahlale engaphesu kuka-100°C (amapayipi emoto okukhipha intuthu).
Ukuyisebenzisa ezintweni okufanele zikwazi ukunyakaziseka.
Ukulungisa izinto zepulasitiki okwenziwa ngawa izihlalo nokwenziwa ngawo amabhodlela.
Ukuyisebenzisa ngaphansi kwamanzi.

Pratley (Pty) Ltd. 14 Jackson Street • Factoria 1739 • South Africa • Tel: +27 11 955-2190/8
sales@pratley.co.za

9290 20/10/2024 **A**

PRATLEY STEEL PUTTY©

(Português)

GERAL:
A Pratley Steel Putty é um adesivo tipo massa, moldável à mão e de força excepcionalmente elevada. Misturando proporções iguais de resina e endurecedor fornecidos em forma de barras cria uma massa muito versátil que cura com razoável rapidez a tem 1001 utilizações.

PROPRIEDADES:
- Força muito elevada.
- Cura de tempo médio.
- Pode ser moldada e formada.
- Adere à maioria dos materiais rigídos.
- Assim que curada pode ser limada, serrada, máquinada e polida com lixa.
- Pode ser pintada.
- Bom isolador eléctrico.
- Compativel com a maioria de químicos, ácidos leves, óleo, gasolina, etc.
- Pode ser alisado e moldado com um dedo molhado ou espátula.

TEMPO DE CURA: (em função da temperatura e da quantidade)
- Começa a endurecer ± 45 minutos após a aplicação (não pode ser remodelada) (a 23°C).
- Endurece em ± 2 horas.
- Deve ser aplicada até 15 minutos após misturar.
- Atinge 75% de resistência em 7 horas.
- Atinge resistência integral em 24 horas.

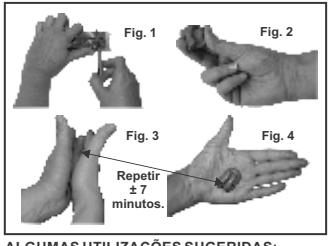
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:
As superfícies a unir devem estar sem poeiras, ferrugem, tinta, óleo e massa lubrificante. Se passar com um esfregão ou lixa áspera, irá melhorar significativamente a adesão às superfícies lisas.

PROCEDIMENTO PARA FAZER A MISTURA:
1. Colocar as barras lado a lado sem retirar o revestimento . Cortar simultaneamente ***quantidades iguais*** de cada barra com uma faca afiada **(Fig. 1)**.
2. Retirar o revestimento das partes cortadas.
3. Amassar as duas partes para as juntar, com os indicadores e polegares das duas mãos, durante ±1 minuto. **(Fig. 2)**.
4. Role a massa entre a palma das suas mãos, fazendo um feitio oblongo como uma salsicha. Aplique muita pressão na massa enquanto rola **(Fig. 3).**
5. Faça um formato de bola com a massa e repita o passo 4 **(Fig. 4)**.
6. Continuar a repetir os passos 4 e 5 durante ± 6-8 minutos.
   NOTA! - é importante continuar a aplicar pressão enquanto rola a massa entre a palma das mãos.
7. NOTA! Ao contrário de outras massas Pratley, a massa Pratley Steel Putty passa por 3 fases distintas durante a mistura.
   Fase 1: Começa maleável e ligeiramente pegajosa durante cerca de 1 minuto de mistura.
   Fase 2: Aquece e torna-se algo friável a cerca de 3 minutos.
   Fase 3: Depois fica ligeiramente mais e mais maleável com continuação de mais mistura. Precisa ser misturada durante cerca de 6 a 8 minutos. Mistura profunda é essencial.
   É importante não parar a mistura na fase 2.

Aplicar esfregando e forçando com pressão às superfícies a colar. Isto garante uma boa união. Desenvolva a forma como necessário.

NOTA:
- Massa Pratley Steel Putty deve ser aplicada em camadas espessas (não inferiores a 3mm (1/8") para potência máxima).
- Caso as barras estejam duras devido a armazenamento prolongado num local frio, um aquecimento suave deverá recuperar a consistência original.

NOTA: Como o produto é usado fora do nosso controlo, não nos podemos responsabilizar por quaisquer falhas.



ALGUMAS UTILIZAÇÕES SUGERIDAS:
1. Vedar tanques de água metálicos e reservatórios de oleo rachados.
2. Reparação de fundições metálicas.
3. Substituir manípulos partidos e puxadores em utensílios.
4. Reparação de isoladores e suportes de fusiveis em cerâmica.
5. Reparação de radiadores de carros e tanques de gasolina metálicos-com fugas.
6. Remendar recipientes metálicos de água, como regadores e instalações de jardim.
7. Recolocação de parafusos soltos.
8. Faça seus próprios modelos e esculturas.

NÃO E RECOMENDADO PARA:
- Adesão de espelhos retrovisores no pára-brisas.
- Temperatura continuamente muito elevada acima de 90°C (e.g. tubos de escape).
- Materiais flexíveis.
- Plásticos de Polipropileno e Polietileno.
- Uso debaixo de água.

PRATLEY STEEL PUTTY©

(Français)

DESCRIPTION:
Le Mastic Pratley Steel© est un adhésif malléable pâteux, d'une résistance exceptionnelle. En mélangeant des proportions égales de résine et du durcisseur fourni sous forme de bâtonnets, on obtient une substance polyvalente à prise moyenne et pouvant être utilisée de 1001 façons.

PROPRIÉTÉS:
- Très haute résistance.
- Séchage à vitesse moyenne.
- Peut être modelé et moulé.
- Adhère à la plupart des matériaux rigides.
- Peut être scié, limé, usiné et poncé une fois sec.
- Réagit bien à la peinture.
- Très bon isolant électrique.
- Supporte la plupart des produits chimiques, les acides doux, l'huile, l'essence, etc.
- Peut être lissé et modelé à l'aide d'un doight mouillé ou d'une spatule.

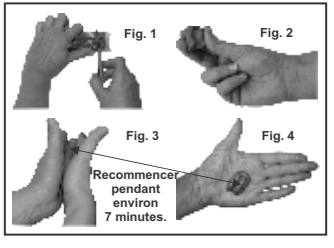
DURÉE DE DURCISSEMENT: (en fonction de la température et de la quantité)
- Commence à durcir en ± 45 minutes (ne peut pas être remodelé) (à 23 °C).
- Durci en ± 2 heures
- Doit être appliqué dans les 15 minutes après mélange.
- Atteint une résistance de 75 % en 7 heures.
- Atteint sa pleine puissance en 24 heures.

INSTRUCTIONS RELATIVES AU MÉLANGE:
1. Placer les bâtonnets côte à côte sans enlever l'emballage. Trancher simultanément chaque bâtonnet **en portions égales** à l'aide d'un couteau pointu **(Fig. 1)**.
2. Retirer l'emballage des morceaux découpés .
3. Placer les deux morceaux ensemble entre votre index et votre majeur et votre pouce et malaxer la pâte entre vos doigts en utilisant vos deux mains pendant environ 1 minute**(Fig. 2)**.
4. Former un boudin entre vos paumes, en appliquant une forte pression sur la pâte, tout en la roulant. **(Fig. 3).**
5. Former une boule a partie du boudin et répéter l'étape 4 **(Fig. 4)**.
6. Continuer de répéter les étapes 4 et 5 pendant environ 6 à 8 minutes.
   NB! - il est important d'appliquer une pression constante quand vous roulez la pâte entre vos paumes.
7. NB! Contrairement aux autres Mastics Pratley, Le Mastic Pratley Steel passe par 3 étapes distinctes durant le mélange.
   Première étape: Le mastic est mou et légèrement collant durant la première minute suivant le mélange.
   Deuxième étape: Au bout de 3 minutes, le mastic se réchauffe et sa texture devient quelque peu friable.
   Troisième étape: Le mastic se ramollit de plus en plus à mesure qu'il est malaxé. Il doit être mélangé pendant encore 6 ou 8 minutes. Un mélange prolongé est essentiel.
   Il est important de ne pas stopper le mélange à la deuxième étape.

Appliquer en tapotant et en essuyant sur les surfaces d'application. Ceci garantit un bon assemblage. Construire la forme nécessaire.

REMARQUE:
- Le Mastic Pratley Steel doit être appliqué en sections épaisses (supérieures ou égales à 3 mm (1/8") pour une résistance maximale)
- Si les bâtonnets ont durci après un stockage prolongé dans un endroit froid, un léger réchauffement devrait restaurer leur consistance originale.

REMARQUE: Le produit étant utilisé en dehors de notre contrôle, nous n'acceptons aucune responsabilité pour les éventuelles défaillances.



QUELQUES SUGGESTIONS D'UTILISATION:
1. Colmater les réservoirs d'eau métalliques et les carters automobiles.
2. Réparer les moulages métalliques.
3. Remplacer les poignées cassées et les boutons d'ustensiles.
4. Réparer les porte-fusibles en céramique et les isolants.
5. Réparer les radiateurs automobiles et les fuites de réservoirs à essence métalliques.
6. Réparer les outils de jardin et les arrosoirs en métal.
7. Réajuster les vis desserrées.
8. Créer vos propres maquettes et sculptures.

USAGE DÉCONSEILLÉ:
- Collage de rétroviseurs au pare-brise.
- Applications soumises à des températures élevées continues supérieures à 90°C (ex: tuyaux d'échappement).
- Application sur des matériaux flexibles.
- Pour le polyéthylène et le polypropylène.
- Application sous l'eau.

PRATLEY STEEL PUTTY©

(Sotho)

KA KAKARETSO:
Pratley Steel Putty© ke sekgomaretsi se kareng poti sa matla a ikgethileng a hodimo, se ka bopwang ka letsoho. Ho kopanya karolo tse lekaneng tsa *resin* le sithatafatso tse o di fiweng tse kareng dithupa di fana ka poti e sebetsang a lebelo le leholo e ka sebedisetswang mesebetsi e 1001.

BOKGONI:
- E matla a hodimo.
- E fola a pele.
- E ka bopwa.
- E sebedisana le mathereale e mengata.
- Ha e omme e ka lohiwa, ya bewa, ya sebediswa mochineng, santeng.
- E nka pente.
- E sebetsa hantle le motlakase.
- E kgona ho mamella dikhemikhale, diesete, mafura, peterole, jj.
- E ka etswa boreledi ka letsoho e be e bopwe ka monwana o metsi kapa lefehlo.

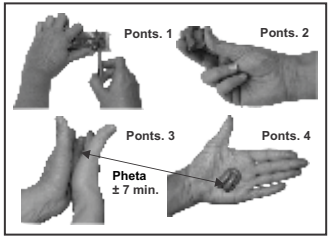
NAKO YA HO HWAMA: (E itshetlehile ka thempheretjhara le hore na ho tshetswe e kae)
- E qalella ho tiya kamora metsotso e ± 45 (ha e kgone ho bopeha hape) (ho 23°C).
- E thata kamora dihora tse ± 2
- E tlameha ho tlotswa kamora metsotso e 15 e tswakilwe.
- E na le matla a 75% kamora dihora tse 7.
- E na le matla a felletseng kamora dihora tse 24.

TOKISO YA SEBAKA:
Dibaka tsohle tse tlo kgomaretswang di tshwanela hore be di hlwekile di sena mafura kappa kerise. Ho hlwekisa terata ka borosolo kapa ho tshela santa ho tla oketsa ho kgomarela dibakeng tse boreledi.

TATELO Y A H KOPANYA:
1. Beha dithupa ka mahlakore mme o seka tlosa diphuthelana. Ha o ntse o etsa jwalo kgaola ***ka tekano*** thupeng engwe le engwe ka thipa e bohale **(Ponts. 1)**.
2. Tlosa diphuthelana tsa dikarolo tse kgaotsweng .
3. Beha dikarolo ka bobedi mahareng a menwana ya pele mme o petelletse poti mahareng a menwana o sebedisa matsoho ka bobedi nakong e ka bang motsotso 1 bonnyane. **(Ponts. 2)**.
4. Thathela lelana bohareng ba matsoho a hao, etsa ka matla a maholo ha o ntse o thathela. **(Ponts. 3).**
5. Mena malana o etse bolo mme o etsa motjha wa 4 hape **(Ponts. 4)**.
6. Tswelapela ho etsa motjha wa 4 & 5 nakong ya metsotsong e 6-8 **(Ponts. 4).**
   HLOKOMELA! - Ho bohlokoa ho etsa ka matla ha ho ntse ho thathela poti bohareng ba matsoho.
7. HLOKOMELA! Pratley Steel Putty ha e tshwane le Pratley Putty, yona e na le mehato e 3 e fapaneng.
   Mohato 1: E qala e kgomarela hanyane ho fihlela e ba motsotso o le 1 wa ho kopanya.
   Mohato 2: E ya futhumala e be ekare e ya fufureha motsotsong wa bo 3.
   Mohato 3: Ha entse e kopangwa ho ya pele e ba bonolo. E hlokwa ho kopangwa sebak sa metsotso e kabang 6 ho ya ho ye 8. Ho kopanya ka phethahalo ho bohlokoa.
   Ho bohlokoa ho sa imise ho kopananaya mohatong wa 2.
   Tlotsa ka ho hatella ka matla hodima sebaka se tlo tlotswang. Sena se netefatsa ho kopana ho lokileng.

HLOKOMELA:
- Pratley Steel Putty e tshwanela ho tlotswa ka bongata (e seng ka tlasa 3 mm (1/8") bakeng sa matla a hodimodimo).
- Ha dithupa di ka ba thata ka ntlha ya ho bewa tulong e phodileng, ho e futhumatsa ho tla e kgotlisetsa boemong ba teng ba pele.

HLOKOMELA: Hoba sesebediswa sena se sebediswa ka ntle ho taolo ya rona, re ka se nke boikarabelo ha e hloleha ho sebetsa.



MESEBETSI E MENG E TSHWAETSONG:
1. Kwaela ditanka tsa metsi tsa lesenke le ditho tsa koloi.
2. Ho lokisa dintho tsa masenke.
3. Ho lokisa matsoho a dintho tsa ka tlung.
4. Ho lokisa dintho tsa seramiki.
5. Ho lokisa diradiator tsa koloi le ditanka tsa peterole tse tsholohang.
6. Ho lokisa disebediswa tsa tshimo le makolokoti a masenke a ho noseta.
7. Ho kenya dipenkere tse tshwang.
8. Ho ipopela.

HA YA TSHWAELWA BAKENG SA:
- Ho kopanya seipone sa kapele sa koloi.
- Thempheritjhara e ka hodima 90°C (mohlala. Dipeipi tsa tse fehlang matla).
- Mathereale e sothehang.
- Ho kgomaretsa polasitiki kapa dibaka tsa rabara tse benyang.
- Tshebedisetso ya ka tlasa metsi.

9290 24/10/2024 **B**